

包装変更ご案内

No.18-11

品名	Ⓔ ヘパリンナトリウム注射液	50mL × 10瓶 100mL × 10瓶
変更内容	製造ラインの変更に伴ない、下記の変更をいたしました。 ● 直接容器の形状・寸法及びラベルデザイン等の変更 ● 50mLアルミキャップの色調変更（銀色→金色） ● 直接容器の保護方法の変更 （紙製仕切板→プラスチック製保護材） ● 個装ケースの形状・寸法及びデザインの変更 ● 梱包ケースの形状・寸法及びデザインの変更	

時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。さて、弊社ではこのほど標記のとおり包装形態を変更させていただくことになりました。何とぞご了知の上、倍旧のご高配を賜りますよう、ご案内とともにお願い申し上げます。

平成19年 3月

●直接容器【寸法：胴部径×高さ(mm)】

現 行 製 品	新 包 装 品
 <p>50mL 100mL</p>	 <p>50mL 100mL</p>
52 × 112	51 × 104

●直接容器の保護方法

現 行 製 品	新 包 装 品
	

(裏面もごらん下さい。)



扶桑薬品工業株式会社

大阪市城東区森之宮二丁目3番11号

UM-907-907DB

●個装ケース【寸法：縦×横×高さ（mm）】

現 行 製 品		新 包 装 品	
100mL		100mL	
50mL		50mL	
118 × 289 × 116		113 × 271 × 111	

●梱包ケース【寸法：縦×横×高さ（mm）】

現 行 製 品		新 包 装 品	
50mL		50mL	
100mL		100mL	
301 × 369 × 270		289 × 376 × 237	

●新包装品製造番号及び出荷予定時期

包 装	統一商品コード	製造番号	出 荷 予 定 時 期
50mL × 10瓶	197-66210	4	平成19年3月上旬より順次出荷いたします。
100mL × 10瓶	197-66211	1	