

# アムロジピン錠10mg「フソー」の新発売ご案内

謹啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

毎々弊社製品には格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、弊社ではこのほど薬価基準に新たに収載されました製造販売元 シオノケミカル(株)の高血圧症・狭心症治療剤(持続性Ca拮抗剤)アムロジピン錠10mg「フソー」(Ⓔ)アムロジピンベシル酸塩錠)を新発売させていただくことになりました。

どうか在来の製品ともどもよろしくお引立て賜りますよう、お願い旁々ご案内申し上げます。

敬 白

平成25年7月



扶桑薬品工業株式会社

大阪市城東区森之宮二丁目3番11号

## 記

組成・効能・効果、用法・用量、使用上の注意

製品添付文書をごらんください。

規制区分 劇薬

処方せん医薬品(注意—医師等の処方せんにより使用すること)

貯 法 室温保存



使用期限 3年

メーカーコード[197]

品 名	規格・包装	統一商品 コード	薬価 基準	包装 薬価			梱包 単位	備考
アムロジピン錠 10mg「フソー」 (Ⓔ)アムロジピン ベシル酸塩錠)	(PTP) 100錠 (10錠×10)	11526 6	46.40	4,640			100	

品 名	規格・包装	個 装		外 装	
		重量(g)	縦×横×高さ(mm)	重量(g)	縦×横×高さ(mm)
アムロジピン錠 10mg「フソー」 (Ⓔ)アムロジピン ベシル酸塩錠)	(PTP) 100錠 (10錠×10)	60	55.5×120.5×40.0	6,800	325×420×265

調剤コードシンボル、JANシンボル及び販売コードシンボル

品 名	規格・包装	調剤コードシンボル	JANシンボル	販売コードシンボル
アムロジピン錠 10mg「フソー」 (Ⓔ)アムロジピン ベシル酸塩錠)	(PTP) 100錠 (10錠×10)	 (01)04987197115815	 4 987197 115266	 (01)14987197115263