

無包装状態での安定性試験

製 品 名 : コデインリン酸塩散 1%「フソー」
 有効成分 : コデインリン酸塩水和物
 剤 形 : 白色の散剤
 試験方法 : 「錠剤・カプセル剤の無包装状態での安定性
 試験法について(日病薬答申)」に準拠して実施

結果：

保存条件	評価	試験結果
温 度 (40℃±2℃、6 ヶ月、遮光)	○	外 観：変化なし 含 量：変化あり（約 3%低下、規格内） 溶出性：変化なし
湿 度 (75%RH±5%RH、 30℃±2℃、6 ヶ月、遮光)	○	外 観：変化あり（表層固化、規格内） 含 量：変化あり（約 3%低下、規格内） 溶出性：変化なし
光 (120 万 lx・hr)	◎	外 観：変化なし 含 量：変化なし 溶出性：変化なし

[評価基準]（温度、湿度、光に対して、それぞれ評価する）

分類	評価基準
変化なし ◎	すべての測定項目において、変化を認めなかった場合
変化あり(規格内) ○	いずれかの測定項目で、「規格内」の変化を認めた場合
変化あり(規格外) △	いずれかの測定項目で、「規格外」（規格を逸脱する）の変化を認めた場合

外観：外観上の変化をほとんど認めない場合は「変化なし」、わずかな色調変化(退色等)を認めるが品質上問題とならない程度の変化であり規格を満たしている場合は「変化あり(規格内)」、形状変化や著しい色調変化等を認め規格を逸脱している場合は「変化あり(規格外)」

含量：含量低下が 3%未満の場合は「変化なし」、含量低下が 3%以上で規格値内の場合は「変化あり(規格内)」、規格値外の場合は「変化あり(規格外)」

溶出性：規格値内の場合は「変化なし」、規格値外の場合は「変化あり(規格外)」